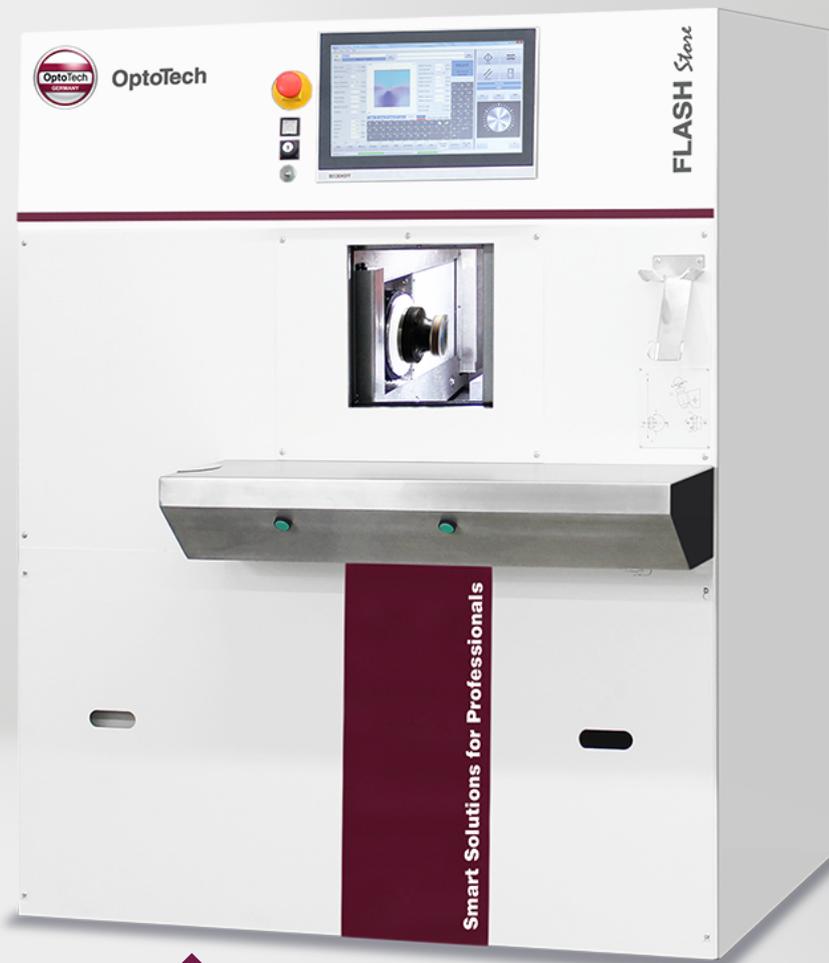




OptoTech

FLASH Store

Digitale Oberflächenbearbeitungsmaschine für Brillengläser



Die neue kostengünstige digitale Oberflächenmaschine FLASH Store wurde speziell entwickelt, um auch kleineren Schleifereien einen Einstieg in die Freiformtechnologie zu ermöglichen. Zur Herstellung von Freiformflächen für Brillengläser inklusive Kanten (elliptisch und Fase) für progressive sphärische, torische und atorische Gläser mit prismatischen, konkaven oder konvexen Oberflächen aus Kunststoff (CR 39, Polycarbonat, Trivex).



Technische Daten

	FLASH Store
Anwendung	Einstiegsmaschine für Oberflächenbearbeitung von Brillengläser
Arbeitsbereich Radius cv	Fräsen -15 dpt. / Drehen -30 dpt.
Arbeitsbereich Radius cx	Fräsen und Drehen +30 dpt.
Glasdurchmesser	40 mm - 85 mm
Steuerung	Beckhoff hochauflösende Echtzeit-Bahnsteuerung 15" Touchscreen mit interaktiver Benutzeroberfläche
Glasmaterial	All organic Materials
Produktivität	20 lenses/h - 50 lenses/h; je nach Prozess
Werkzeuge	Fräser: Profilfräser PKD ø60 mm R7; Drehwerkzeug 1: PKD R5.5 mm; Drehwerkzeug 2: Naturdiamant R2.0 mm
Werkstückspindeln	Antrieb: Direkt angetrieben mit hochpräzisem Kugellagerkonzept; Anschluss: Spannzangenfutter ø43 mm DIN 58766
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	4,6 kW / 400 V / 50 Hz
Abmessungen	Breite: 1280 mm, Höhe: 1680 mm, Tiefe: 1330 mm
Gewicht (ca.)	1050 Kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- Die preisgünstige 4-Achs Maschine FLASH store wurde speziell dafür entwickelt kleinen und kleinsten LAB's einen Einstieg in die Freiformtechnologie zu ermöglichen
- Der Einfache und trotzdem hochwertige Aufbau der Maschine ermöglicht die Fertigung aller Kunststoffmaterialien und Designs die auf dem Markt sind
- Zur Bearbeitung von innenprogressiven, atorischen, individuellen, progressiven und standard torischen Flächen
- Maschinengehäuse aus schwingungsdämpfendem Grauguss
- Mechanisch gelagerter FastTool Highspeed Linearantrieb

Prozessmerkmale

- Cut to smooth: ca. 50 Gläser pro Stunde
- Cut to polish: ca. 25-40 Gläser pro Stunde (Sphärisch / Torisch oder A-Torisch)
- Cut to polish: ca. 20-35 Gläser pro Stunde (Freiform)

Optionen

- Kühlmittelbehälter
- Barcode Handscanner
- Fernwartung
- LAN-Verbindung